



TECHNISCHES MERKBLATT

Industrielack glänzend; weiß, bunt, TR

Seite 1 von 3

Produktbeschreibung:

Hochglänzender, lufttrocknender Alkydharzlack für innen und außen mit ausgezeichneten Beständigkeitswerten.

Anwendung:

Eignet sich universell für alle grundierten Metallflächen, für den Anstrich von Garagentoren, Landmaschinen, Fahrzeugen und Geräten aller Art. Auch für den Do-it-yourself-Bereich geeignet.

Eigenschaften:

Ausgezeichnete Außenwitterungsbeständigkeit und Glanzhaltung. Hohe Füllkraft und Ergiebigkeit, sehr gute Haftung, Elastizität und Deckkraft.

Beständigkeit: Licht-, wetter- und wasserfest. Kreidungsbeständig, geringe Verschmutzungsneigung auch bei Freibewitterung in aggressiver Industriemosphäre. Gegen schwache Säuren und Laugen beständig.

Farbton: Farbtöne nach RAL, NCS oder Vorlagen

Glanzgrad: hochglänzend > 90 E,

Lieferviskosität bei 20°C: 140 - 160 sec. 4 mm Becher

Spez. Gewicht: 1,05 - 1,25 g/cm³ je nach Farbton

Festkörper: 60 - 63 %

Untergrund:

grundierte Metallflächen, auch NE-Metalle, grundierte Holz- und Holzwerkstoffe, Hartfaserplatten, Putze

Untergrund - Vorbehandlung:

Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Alle vorherigen Anstriche oder Grundierungen müssen ordnungsgemäß aufgebracht und ausgehärtet sein. Stahlflächen möglichst nach DIN 55928 SA 2 1/2 strahlen, um sicherzustellen, dass Walzhaut vollständig entfernt ist. Fe - Metalle grundieren mit geeigneten Korrosionsschutzgrundierungen, NE - Metalle mit speziellen Haftprimern



TECHNISCHES MERKBLATT

Industrielack glänzend; weiß, bunt, TR

Seite 2 von 3

vorbehandeln. Holz- und Holzwerkstoffe, Hartfaserplatten müssen fest, sauber, trocken, fett-, wachs-, silikon- und staubfrei sein.

Mischungsverhältnis: entfällt

Topfzeit: entfällt

Verdünnung: Kunstharz-Spritz- und Streichverdünnung
Universalverdünnung

Verarbeitung:
konventionelles Spritzen, Airless, streichen und walzen

Verarbeitungsviskosität:
Luftspritzen + 5 - 10 %
Airless
Streichen und Walzen unverdünnt

Verbrauch: 90 – 120 ml /m² je nach Schichtstärke

Nassfilmdicke pro Auftrag: max. 200 µm pro Arbeitsgang

Trockenzeiten:
angetrocknet: 2 - 3 h
durchgehärtet: ca. 24 h (abh. von Temperatur und Trockenschichtstärke)
überlackierbar: innerhalb 4 - 6 h, danach nach einer Zwischentrocknungszeit von mind. 48 h.

Trockenfilmdicke: max. 120 µm

Allgemeine Hinweise:

Die Umgebungstemperatur sollte bei mindestens + 5°C liegen um eine problemlose Verarbeitung zu gewährleisten. Relative Luftfeuchtigkeit bei der Verarbeitung nicht über 80 %. In der kalten Jahreszeit beachten, dass das Lackiergut nicht aus der Kälte kommt und in warmen Räumen sofort überarbeitet wird. Gefahr des Feuchtanlaufens. Material vor der Verarbeitung sorgfältig aufrühren.

Lagerstabilität: im Originalgebinde: 12 Monate



TECHNISCHES MERKBLATT

Industrielack glänzend; weiß, bunt, TR

Seite 3 von 3

Flammpunkt: > 23°C

Gefahrstoff-Verordnung: entzündlich, weitere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt

VbF: entfällt

ADR: entfällt